

## CHEMICAL PAINT S.r.l.

Via Venezuela 18 – 00071 Pomezia (RM)

Tel. 06.91250632 Fax 06-9120650

E mail: [info@chemicalpaint.it](mailto:info@chemicalpaint.it)

### GLP/80 - GLP30/G

#### PITTURA PER INERTIZZAZIONE DEI MANUFATTI IN CEMENTO-AMIANTO

La ns/ Società facendo propri i dettami della Legge n. 257/92 relativi alla cessazione dell'impiego dell'amianto nei manufatti in cemento e nelle coperture in fibro-cemento, tubi, canalizzazioni, contenitori stoccaggio liquidi ecc., e quanto stabilito dal Decreto 6-9-94 modificato con Decreto del Ministero della Sanità del 20/08/1999 circa le normative e metodologie tecniche di applicazione della legge stessa, ha messo a punto una pittura elastomerica per l'incapsulamento di questi manufatti senza dover procedere alla rimozione e sostituzione globale.

I metodi per la bonifica delle coperture in cemento amianto previsti dal Decreto sono essenzialmente i seguenti:

- 1) Rimozione dei materiali di amianto: smontaggio completo della copertura e sostituzione con lastre in lamiera zincata o altro tipo purché non contenenti amianto.
- 2) Incapsulamento : inertizzazione delle coperture in cemento-amianto mediante pitturazione di ambedue le facce con pitture elastomeriche studiate espressamente per incapsulare, evitare la diffusione nell'aria delle fibre di amianto e salvaguardare dall'erosione del tempo e della pioggia le coperture così trattate.
- 3) Confinamento: consiste nell'installazione di una barriera a tenuta che separi l'amianto dalle aree occupate dall'edificio.

Nel primo caso si deve tener conto che una volta smontata la copertura, questa diventerà un rifiuto e come tale sarà classificato tossico-nocivo o speciale in funzione della quantità di emissione di polveri e fibre libere di amianto.

Normalmente per coperture con vita media di oltre 15 anni il rifiuto è sempre tossico-nocivo e dovrà essere convogliato in discariche autorizzate attenendosi a tutte le normative previste dalla legge.

Il terzo caso non sempre è realizzabile ed andrebbe sempre associato ad un trattamento incapsulante. Con il sistema dell'incapsulamento con pitture elastomeriche , si evita la manipolazione delle lastre, non si accresce l'immissione nell'atmosfera di polveri e fibre di amianto causate dall'azione meccanica degli operatori sulle stesse, si rinforza e si protegge dallo sfarinamento la parte superficiale erosa dal tempo e dalla pioggia, annullando l'emissione nell'atmosfera delle fibre e rispettando così i requisiti imposti dalla legge.

Il processo di inertizzazione con prodotti di classe **A** consiste nell'applicazione a pennello, rullo o spruzzo, di una prima mano di un prodotto fungicida e battericida, espressamente studiato (MUSCHEM) per il risanamento delle superfici contaminate da microrganismi, funghi, muffe ecc., seguito da una mano di fondo impregnante ed incapsulante (FGLP/80) o (PrimerGLP/PR20) formulato con particolari resine a solvente od all'acqua, dalle particelle molto fini, che permette il fissaggio di tutto ciò che è stato depositato sulle lastre con il tempo. Ad essiccazione avvenuta e non prima delle 24 h. si applicano due mani a finire di colore contrastante, sempre a pennello, rullo o spruzzo, di una pittura elastomerica, a solvente (GLP/80) od a base acqua (GLP/30), che rallenta il fenomeno della carbonatazione del cemento, in modo da evitare lo sfarinamento, ed annulla l'aumento della porosità superficiale causa principale del rilascio di fibre di amianto nell'atmosfera.

**FGLP/80 (Primer solvente)****SPECIFICHE TECNICHE**

Peso specifico Kg/lt	0,92
Volume solidi %	19,2
Residuo secco %	23,5
Consumo	100 gr/mq.
Spessore	30/40 :

**PRIMER GLP/ PR20 (Primer all'acqua)****SPECIFICHE TECNICHE**

Peso specifico Kg/lt.	1,04
Volume solidi %	9,05
Residuo secco %	9,47
Consumo	150 gr./mq
Spessore	40/50 $\mu$
Diluizione	1:1 con acqua

**GLP/80 (PITTURA INCAPSULANTE A BASE DI RESINE IN SOLVENTE)****COMPOSIZIONE**

Carbonato di calcio, ossidi sintetici, biossido di titanio, resine in dispersione, solventi e composti inorganici che conferiscono al prodotto tutte quelle caratteristiche applicative e di resistenza sopra menzionate.

**SPECIFICHE TECNICHE**

Peso specifico Kg/lt	1,20
P.V.C.%	46,6
Residuo secco %	56,3
Volume solidi %	34,7
Secco resina su secco totale %	12,5
Consumo	600 gr/mq
Consumo comprensivo di primer	900 gr/mq.
Spessore pellicola secca	300 $\mu$ (micron)
Tempo di essiccazione:	20 min. a 15°C e 45% U.R.

## **GLP/30 (PITTURA INCAPSULANTE A BASE DI EMULSIONI)**

### **COMPOSIZIONE**

Carbonato di calcio, ossidi sintetici, biossido di titanio, emulsioni all'acqua e composti inorganici che conferiscono al prodotto tutte quelle caratteristiche applicative e di resistenza sopra menzionate.

### **SPECIFICHE TECNICHE**

Peso specifico Kg/lt	1,30
P.V.C. %	43
Volume solidi %	50
Residuo secco %	65
Secco resina su secco totale %	21,25
Consumo	650 gr/mq.
Consumo comprensivo di primer	950 gr/mq.
Spessore pellicola secca	350 $\mu$ (micron)
Tempo di essiccazione:	30 min. a 15°C e 45% U.R.

## **RIVESTIMENTI INCAPSULANTI DI CLASSE D**

Incapsulante pigmentato, Bianco o Rosso, ad alto tenore di emulsioni acriliche opportunamente additivate, utilizzato per la rimozione delle lastre di cemento amianto per trasporto in discarica.

Si applica a spruzzo, previa diluizione del 30%, sulle lastre di cemento amianto, dopodiché si procede allo smontaggio ed allo stivaggio in sacchi di plastica.

### **FGLP/30**

#### **SPECIFICHE TECNICHE**

Peso specifico Kg/lt.	1,03
Volume solidi %	23,6
Residuo secco %	24,4
Consumo	150 gr./mq
Diluizione con acqua	minimo 30%
Spessore	30/40 $\mu$
Tempo di essiccazione:	50 min. a 15°C e 45% U.R.